PTFE-BAND DIN-EN

PTFE-BAND ZUM ABDICHTEN VON METALL- UND KUNSTSTOFFGEWINDEVERBINDUNGEN



PRODUKTBESCHREIBUNG

PTFE-Band zum Abdichten von Metall- und Kunststoffgewindeverbindungen.

ANWENDUNGSBEREICH

Geeignet für Wasser, Sauerstoff, Dampf, Kraftstoffe, Lösungsmittel und Säuren. Für Gas: maximaler Betriebsdruck: 0,2 bar bei einer Umgebungstemperatur zwischen -20 °C bis 135 °C.
Nicht geeignet für Gas (Niederlande).

EIGENSCHAFTEN

· 100 % PTFE
· Resistent gegen Chemikalien
· Schimmelbeständig
· Resistent gegen UV-Licht
· Ablösbar
· Sofort belastbar
· Temperaturbeständigkeit von -200 °C bis +260 °C

ZULASSUNGEN & NORMEN

Normen	
EN 751-3	EN 751-3: Dichtmittel für metallene Gewindeverbindungen in Kontakt mit Gasen der 1., 2. und 3. Familie und Heißwasser - Teil 3: Ungesinterte PTFE-Bänder und -Fäden

VORBEREITUNG

Vorbereitung der Oberflächen: Oberflächen gründlich reinigen und entfetten.

VERARBEITUNG

Gebrauchsanleitung:
Das Dichtband fest in Gewinderichtung und Richtung Gewindeende mit 50 % Überlappung anbringen. Die Verbindung montieren ohne dabei zurückzudrehen, um eine Beschädigung des Dichtbands zu vermeiden.

TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN

Dicke (mm):	0.1 mm
Basis:	PTFE
Chemische Beständigkeit:	Sehr gut
Farbe:	Weiß
Minimale Temperaturbeständigkeit:	-200 °C
Maximale Temperaturbeständigkeit:	260 °C
Wasserbeständigkeit:	Sehr gut

GEBINDEGRÖSSEN

Rolle 12 m x 12 mm x 0,10 mm

LAGERUNGSBEDINGUNGEN

Haltbarkeit: Mindestens 60 Monate ab Herstellung.
In ungeöffneter Verpackung zwischen +5°C und +25°C lagern. Bewahren Sie den Klebstoff gut verschlossen an einem trockenen, kühlen und frostfreien Ort auf.
Nach dem Öffnen hat das Produkt eine begrenzte Haltbarkeit.

Unsere Empfehlungen basieren auf umfangreichen Untersuchungen und Praxiserfahrungen. Aufgrund der großen Unterschiede bei den Materialien und/oder Arbeitsbedingungen übernehmen wir keine Haftung für die jeweiligen Ergebnisse und/oder für mögliche Schäden infolge der Verwendung des Produktes. Wir stehen Ihnen jedoch gerne für eine Beratung zur Verfügung.