POLY MAX® FIX & SEAL EXPRESS

MONTAGEKLEB-/ & DICHTSTOFF MIT ERHÖHTER ELASTIZITÄT UND SCHNELLER FESTIGKEITSZUNAHME



PRODUKTBESCHREIBUNG

Lösungsmittelfreier Montageklebstoff und Dichtmasse basierend auf SMP-Basis mit sehr hoher Elastizität und sehr schneller Festigkeitszunahme. Ideal zum Befestigen und Abdichten in einem Arbeitsschritt.

ANWENDUNGSBEREICH

Zum Kleben und Montieren von vielen Baumaterialien auf fast allen Oberflächen wie z.B. Holz, Putz, (Natur-) Stein, (Poren-) Beton, Metall, Hartschaum und verschiedenen Kunststoffen. Für den Innen- und Außenbereich geeignet z.B. für Holzkonstruktionen, Sockelleisten, Fensterbänke, Scheiben und Dämmmaterialien. Auch für das Abdichten von Anschlüssen, Fugen und Rissen bei (Kunststoff-) Fensterrahmen, Dachblenden, Dächern, Dachrinnen, Wänden, Dachfenstern und Kaminen geeignet. Für alle professionellen Anwendungen darunter auch Wand- und Innenausbau, Hausbau und Karosseriebau. Nicht geeignet für PE, PP, PTFE, Gips und Bitumen. Beim Kleben von Kunststoffen bitte immer zuerst eine Klebeprobe durchführen. Das Kleben von Kunststoffen kann je nach den Eigenschaften des Materials und der Qualität des Kunststoffes unterschiedliche Eigenschaften haben.

EIGENSCHAFTEN

· Dauerhaft sehr hohe Elastizität
· Sehr schneller Stärkeaufbau
· Sehr gutes Füllungsvermögen
· Gutes Standvermögen
· Schrumpffrei, 100 % Klebstoff
· Lösungsmittelfrei
· Witterungsbeständig
· Temperaturbeständig von -40°C bis +100°C
· Überstreichbar
· Durchhärtung ca. 2 mm/24 Stunden

ZULASSUNGEN & NORMEN

Zulassungen	
TÜVRheinland CERTIFIED	TÜV: Geprüft und zertifiziert vom TÜV Rheinland in Bezug auf Scherfestigkeit, Zugscherfestigkeit, Elastizität und Haftung an verschiedenen Materialien. Zertifikat TÜV 43168.
GEV-EMICODE EC 1 PLUS very low emission	EMICODE: Klassifizierungssystem (GEV) der Emissionseigenschaften von Bauprodukten in Innenräumen. Es stellt sicher, dass diese Produkte die strengen Emissionsgrenzwerte einhalten. EC-1 Plus: Premiumklasse, steht für ein sehr emissionsarmes Produkt.

VORBEREITUNG

Verarbeitungsbedingungen: Verarbeitungstemperatur: -10 °C bis +40 °C. Die optimale Verarbeitungstemperatur für die Kartusche und die zu behandelnde Oberfläche liegt zwischen 5 °C und 25 °C.
Anforderungen an die Oberflächen: Die Oberflächen müssen sauber, staub- und fettfrei sein und eine ausreichende Tragfähigkeit besitzen. Oberflächen/Materialien können leicht feucht sein. Es ist keine Grundierung nötig.
Hilfsmittel: Kartuschenpistole

Unsere Empfehlungen basieren auf umfangreichen Untersuchungen und Praxiserfahrungen. Aufgrund der großen Unterschiede bei den Materialien und/oder Arbeitsbedingungen übernehmen wir keine Haftung für die jeweiligen Ergebnisse und/oder für mögliche Schäden infolge der Verwendung des Produktes. Wir stehen Ihnen jedoch gerne für eine Beratung zur Verfügung.

POLY MAX® FIX & SEAL EXPRESS

MONTAGEKLEB-/ & DICHTSTOFF MIT ERHÖHTER ELASTIZITÄT UND SCHNELLER FESTIGKEITSZUNAHME

VERARBEITUNG

Verbrauch: Mit Punktkleben: 5 - 8 m²/kg. Streifen: eine Kartusche verfügt über ca. 8 - 15 Meter Klebstoff (je nach der Größe der Düsenöffnung).

Gebrauchsanleitung:

Kartusche vor Gebrauch mit einem scharfen Messer am Schraubgewinde aufschneiden.
Die Düse aufsetzen und diese schräg, auf einen Durchmesser von mindestens 0,5 cm abschneiden.
KLEBEN: Je nach Gewicht des Materials den Kleber gleichmäßig in vertikalen Streifen oder Punkten im Abstand von 10 bis 40 cm auftragen. Objekt kräftig andrücken und ggf. leicht anklopfen. Bei schweren Materialien ist eventuell eine Fixierung erforderlich. DICHTEN: Die Kappe am Schraubgewinde abschneiden, Düse aufsetzen und im Winkel entsprechend der gewünschten Fugenbreite abschneiden. Den Dichtstoff in der Fuge auftragen und innerhalb von 20 Minuten mit einem entsprechenden Werkzeug (Spachtel, Fugenglätter) und Glättmittel abziehen. Vertikale Fugen von unten nach oben glattstreichen. Nach Gebrauch Kappe auf die Düse aufschrauben.

Flecken/Rückstände: Klebstoffreste sofort mit Waschbenzin entfernen. Getrocknete Klebstoffreste können nur mechanisch entfernt werden.

Zu beachten: Die folgenden Trockenzeiten basieren auf dem Kleben von mindestens einem saugfähigen Material und einer Klebeschicht von ca. 1 mm Dicke. Wenn zwei nicht poröse Materialien geklebt werden und/oder die Klebeschicht dicker ist, können die Trockenzeiten erheblich länger sein.

TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN

E-Modul:	1.7 MPa
Basis:	SMP Polymer
Chemische Beständigkeit:	Gut
Durchhärtung:	1.5 mm/24h
Dichte ca.:	1.43 g/cm³
Elastizität:	Gut
Bruchdehnung:	200 %
Füllungsvermögen:	Sehr gut
Endfestigkeit nach:	4 Stunden. Diese Angabe kann abhängig von den Umgebungsbedingungen wie Materialien, Temperatur und Luftfeuchtigkeit variieren.
Shore-A Härte:	60
Anfangsfestigkeit nach:	30 Minuten. Diese Angabe kann abhängig von den Umgebungsbedingungen wie Materialien, Temperatur und Luftfeuchtigkeit variieren.
Minimale Temperaturbeständigkeit:	-40 °C
Maximale Temperaturbeständigkeit:	100 °C
Schimmelbeständigkeit:	Gut
Feuchtigkeitsbeständigkeit:	Sehr gut
Überstreichbarkeit:	Gut
Zugscherfestigkeit:	350 N/cm²
Hautbildungszeit:	10-15 Minuten
Festkörpergehalt ca.:	100 %
Lösungsmittelfrei:	Ja
Zugfestigkeit (N/cm²) ca.:	250 N/cm²
UV-Beständigkeit:	Gut
Viskosität:	Pastös
Wasserbeständigkeit:	Gut

LAGERUNGSBEDINGUNGEN

Haltbarkeit: Mindestens 18 Monate ab Herstellung.
Das Produkt in der verschlossenen Verpackung zwischen +5 °C und +25 °C lagern.
Nach dem Öffnen hat das Produkt eine begrenzte Haltbarkeit.

Unsere Empfehlungen basieren auf umfangreichen Untersuchungen und Praxiserfahrungen. Aufgrund der großen Unterschiede bei den Materialien und/oder Arbeitsbedingungen übernehmen wir keine Haftung für die jeweiligen Ergebnisse und/oder für mögliche Schäden infolge der Verwendung des Produktes. Wir stehen Ihnen jedoch gerne für eine Beratung zur Verfügung.