KOLMAT

DICHTUNGSPASTE ZUM ABDICHTEN VON METALLGEWINDEVERBINDUNGEN



TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN

Basis:	Mineralisches Fett mit Füllstoffen
Farbe:	Grün
Dichte ca.:	1,25 g/cm³
Viskosität:	Pastös

LAGERUNGSBEDINGUNGEN

Haltbarkeit: Mindestens 24 Monate ab Herstellung.
In ungeöffneter Verpackung zwischen +5°C und +25°C lagern. Mindesthaltbarkeitsdatum (MM/JJ): siehe Verpackung.
Bewahren Sie den Klebstoff gut verschlossen an einem trockenen, kühlen und frostfreien Ort auf.
Nach dem Öffnen hat das Produkt eine begrenzte Haltbarkeit.

PRODUKTBESCHREIBUNG

Dichtungspaste zum Abdichten von Metallgewindeverbindungen.

ANWENDUNGSBEREICH

Zum Abdichten von Metallgewindeverbindungen in, z.B. Wasser-, Zentralheizungs-, Gas- und Druckluft-Systemen. In Kombination mit Kolmat Hanf- oder Acrylfaser zu benutzen.
Gas: bei -20 °C bis +70 °C: max. 5 bar, Wasser: bei bis zu 95 °C: max. 16 bar, bei bis zu 130 °C: max. 7 bar.
Nicht geeignet für Sauerstoff.

EIGENSCHAFTEN

· Resistent gegen hohe Temperaturschwankungen
· Wird nicht von Gas oder Wasser beeinträchtigt
· Nachkorrigierbar (härtet nicht aus)
· wieder entfernbar
· Korrosionshemmend

VORBEREITUNG

Vorbereitung der Oberflächen: Oberflächen gründlich reinigen und entfetten.

VERARBEITUNG

Gebrauchsanleitung:
1. Hanf (Wasser) oder Acrylfaser (Gas) in Gewinderichtung um das Gewinde wickeln. 2. Die Dichtungspaste gleichmäßig auf das gesamte Gewinde auftragen. 3. Die Teile montieren.
Flecken/Rückstände: Klebstoffreste mit einem Reiniger entfernen.

Unsere Empfehlungen basieren auf umfangreichen Untersuchungen und Praxiserfahrungen. Aufgrund der großen Unterschiede bei den Materialien und/oder Arbeitsbedingungen übernehmen wir keine Haftung für die jeweiligen Ergebnisse und/oder für mögliche Schäden infolge der Verwendung des Produktes. Wir stehen Ihnen jedoch gerne für eine Beratung zur Verfügung.