KOLMAT FIBRE SEAL

IMPRÄGNIERTES, FASERVERSTÄRKTES GEWINDEDICHTBAND



PRODUKTBESCHREIBUNG

Imprägniertes, faserverstärktes Gewindedichtband.

ANWENDUNGSBEREICH

Zum Abdichten von kegelförmigen/konischen und zylindrischen Metall- und Kunststoff-Gewindeverbindungen. Geeignet für (Trink-) Wasser, Dampf, Gas, Flüssig-/ Autogas, Glykol, (Druck-) Luft sowie verdünnte Säuren und Laugen. Anwendbar auf Kupfer, Messing, (verzinktem) Stahl, Edelstahl, Chrom, Zink, PVC, PVC-C und ABS. Gas: bis zu 5 bar Druck bei Temperaturen zwischen -20 °C und +70 °C Wasser (Dampf): bis zu 16 bar Druck bei Temperaturen bis +95 °C, bis zu 7 bar Druck bei Temperaturen bis +130 °C.
Eingeschränkt beständig gegen Chemikalien. Nicht geeignet für Sauerstoff.

EIGENSCHAFTEN

· Faserverstärkt
· Nachkorrigierbar > 180°
· leicht wieder ablösbar

ZULASSUNGEN & NORMEN

Zulassungen	
kiwa	KIWA: Zugelassen für Trinkwasser. Zertifikat 99503.
GASTEC QA	Gastec QA: Gewindedichtmittel zum Abdichten von metallischen Rohrverschraubungen, Klasse 8 bar. Zertifikat Q 014/006 auf Basis der GASTEC QA Anforderungen 31-2.
ACS	ACS: In Übereinstimmung mit den Positivlisten der ACS (Attestation de Conformité Sanitaire). Zertifikat Eurofins 23 CLP NY 011.
CERTIFIÉ PAR CERTIGAZ NF RAC-GAZ	Certigaz: Zertifiziert durch Certigaz NF-RAC GAZ für den Einsatz in Brenngasanlagen in einzelnen oder kollektiven Wohngebäuden, einschließlich Gemeinschaftsräumen (Erlass vom 23. Februar 2018).
KVBG	KVBG/ARGB: Entspricht den Anforderungen.
DIN DVGW CERT	DVGW: Dichtmittel fur Gewindeverbindungen fur die Gas-und Wasserinstallation. Zertifikat NG-5142CL00112

Normen	
EN 751-2	EN 751-2 Arp: Dichtmittel für metallene Gewindeverbindungen in Kontakt mit Gasen der 1., 2. und 3. Familie und Heißwasser - Teil 2: Nichtaushärtende Dichtmittel

VERARBEITUNG

Verbrauch: Siehe Tabelle:

ø INCHES	# WINDINGS	ø INCHES	# WINDINGS	ø INCHES	# WINDINGS
¼	2 - 3	1	4 - 5	2 ½	6 - 7
⅜	2 - 3	1 ¼	5 - 6	3	7 - 8
½	3 - 4	1 ½	5 - 6	4	8 - 9
¾	4 - 5	2	5 - 6	6	8 - 9

Gebrauchsanleitung:

1. Oberflächen reinigen und entfetten. Glatte Oberflächen, wie Messing, Edelstahl und Chrom müssen vorher angeschliffen werden. 2. Die dunkelgrüne Seite des Dichtbandes in Gewinderichtung auf das Gewinde legen und durch Umwickeln mit 50 % Überlappung auf dem Gewinde fixieren und festziehen. Wenn bei kurzen Gewinden keine ausreichende Überlappung möglich ist, das Band nach 2-3 Windungen festziehen. 3. Montieren Sie die Verbindung. Die Verbindung ist bis mindestens 180° nachkorrigierbar.

Unsere Empfehlungen basieren auf umfangreichen Untersuchungen und Praxiserfahrungen. Aufgrund der großen Unterschiede bei den Materialien und/oder Arbeitsbedingungen übernehmen wir keine Haftung für die jeweiligen Ergebnisse und/oder für mögliche Schäden infolge der Verwendung des Produktes. Wir stehen Ihnen jedoch gerne für eine Beratung zur Verfügung.

KOLMAT FIBRE SEAL

IMPRÄGNIERTES, FASERVERSTÄRKTES GEWINDEDICHTBAND

TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN

Basis:	Imprägniertes mit Fasern verstärktes Dichtungsband
Farbe:	Grün

GEBINDEGRÖSSEN

Rolle 12 mm x 15 m

LAGERUNGSBEDINGUNGEN

Haltbarkeit: Mindestens 36 Monate ab Herstellung.
In ungeöffneter Verpackung zwischen +5°C und +25°C lagern. Mindesthaltbarkeitsdatum (MM/JJ): siehe Verpackung.
Bewahren Sie den Gewindedichtband gut verschlossen an einem trockenen, kühlen und frostfreien Ort auf.
Nach dem Öffnen hat das Produkt eine begrenzte Haltbarkeit.

Unsere Empfehlungen basieren auf umfangreichen Untersuchungen und Praxiserfahrungen. Aufgrund der großen Unterschiede bei den Materialien und/oder Arbeitsbedingungen übernehmen wir keine Haftung für die jeweiligen Ergebnisse und/oder für mögliche Schäden infolge der Verwendung des Produktes. Wir stehen Ihnen jedoch gerne für eine Beratung zur Verfügung.