POLY MAX® HIGH TACK EXPRESS IM SCHLAUCHBEUTEL

LÖSUNGSMITTELFREIER KONSTRUKTIONSKLEBSTOFF MIT SEHR HOHER ANFANGSHAFTUNG UND SEHR SCHNELLER FESTIGKEITSZUNAHME.



PRODUKTBESCHREIBUNG

Lösungsmittelfreier Konstruktionsklebstoff basierend auf SMP-Polymer mit sehr hoher Anfangshaftung und sehr schneller Festigkeitszunahme. Ideal für schwere Materialien.

ANWENDUNGSBEREICH

Zum Kleben und Montieren von vielen Baumaterialien auf allen Oberflächen wie z.B. Holz, Pflaster, (Natur-) Stein, (Poren-) Beton, Metall, Hartschaum und verschiedenen Kunststoffen. Geeignet für den Innen- und Außenbereich wie z.B. bei Platten, Deckenelementen, Dachblenden, Verkleidungen und Isoliermaterial, Spiegeln, Holzfachwerk, Sockelleisten und Latten. Für alle professionellen Anwendungen darunter auch Wand- und Innenausbau, Hausbau und Karosseriebau.
Nicht geeignet für PE, PP, PTFE, reiner Pflasterstein und Asphalt. Beim Kleben von Kunststoffen führen Sie bitte immer zuerst eine Klebeprobe durch. Das Kleben von Kunststoffen kann je nach den Eigenschaften des Materials und der Qualität des Kunststoffes unterschiedliche Eigenschaften haben.

EIGENSCHAFTEN

· Sehr hohe Anfangshaftung
· Sehr schnelle Festigkeitszunahme
· Dauerhaft elastisch
· Fugenfüllend
· Gute Standfestigkeit
· Verformt sich nicht, 100 % selbstklebend
· Lösungsmittelfrei
· Beständig gegen alle Wetterverhältnisse
· Temperaturbeständig zwischen -40 °C und +100 °C
· Überstreichbar
· Aushärtezeit ca. 1.6 mm/24 Stunden

ZULASSUNGEN & NORMEN

Zulassungen	
KOMO®	KOMO: Montagekleber. Zertifikat 32992 basierend auf BRL 3107.
atg	ATG: Montageklebstoffe. Zertifikat ATG 2870.
TÜV SÜD	TÜV SÜD: Zertifizierung für die schraubenlose Montage von UW-Profilen. Zertifikat Nr. 20 01 90 317 001 basiert auf Arbeitsanweisung Nr. MUC-KSP-A 1044
TÜVRheinland® CERTIFIED	TÜV: Geprüft und zertifiziert vom TÜV Rheinland in Bezug auf Scherfestigkeit, Zugscherfestigkeit, Elastizität und Haftung an verschiedenen Materialien. Zertifikat TÜV 43168.
GEV-EMICODE® EC 1 PLUS very low emission	EMICODE: Klassifizierungssystem (GEV) der Emissionseigenschaften von Bauprodukten in Innenräumen. Es stellt sicher, dass diese Produkte die strengen Emissionsgrenzwerte einhalten. EC-1 Plus: Premiumklasse, steht für ein sehr emissionsarmes Produkt.

VORBEREITUNG

Verarbeitungsbedingungen: Verarbeitungstemperatur: -10 °C bis +40 °C. Die optimale Verarbeitungstemperatur für den Schlauchbeutel und die zu behandelnde Oberfläche liegt zwischen 5 °C und 25 °C.
Anforderungen an die Oberflächen: Surfaces must be clean, dust- and grease-free. Surface must be solid. The surface may be slightly moist. Use of primer not required.
Vorbereitung der Oberflächen: Oberflächen müssen sauber, staub- und fettfrei sein. Oberflächen müssen stabil sein. Die Oberfläche kann auch leicht feucht sein. Es ist keine Grundierung nötig.
Hilfsmittel: Poly Max® Austraggerät für Schlauchbeutel, Poly Max® High Tack V-Düse und einen Gummihammer.

Unsere Empfehlungen basieren auf umfangreichen Untersuchungen und Praxiserfahrungen. Aufgrund der großen Unterschiede bei den Materialien und/oder Arbeitsbedingungen übernehmen wir keine Haftung für die jeweiligen Ergebnisse und/oder für mögliche Schäden infolge der Verwendung des Produktes. Wir stehen Ihnen jedoch gerne für eine Beratung zur Verfügung.

POLY MAX® HIGH TACK EXPRESS IM SCHLAUCHBEUTEL

LÖSUNGSMITTELFREIER KONSTRUKTIONSKLEBSTOFF MIT SEHR HOHER ANFANGSHAFTUNG UND SEHR SCHNELLER FESTIGKEITSZUNAHME.

VERARBEITUNG

Verbrauch: Ein Schlauchbeutel reicht für ca. 11-13 Meter Klebstoff.

Gebrauchsanleitung:

Nur mit Poly Max® High Tack V-Düse und Poly Max® Austraggerät für Schlauchbeutel verarbeitbar.
Den Schließring von der Vorderseite des Austraggeräts für Schlauchbeutel drehen. Die V-Düse in den Schließring drücken. Den Direkt-Stopp eindrücken und die Metallstange nach hinten ziehen. Legen Sie einen Schlauchbeutel in das Austraggerät. Den Schlauchbeutel direkt hinter der Dichtplombe aufschneiden z. B. mit einer Zange. Den Schließring wieder auf das Austraggerät drehen. Den Direkt-Stopp wieder eindrücken und die Metallstange gegen den Schlauchbeutel drücken. Klebstoff gleichmäßig je nach schwere des Materials alle 10 bis 40 cm in vertikalen Streifen oder Tupfen auftragen. Klebstoff immer an den Eckpunkten und entlang den Rändern auftragen. Die Wechselwirkung von Materialien (Giebelplatten) kann durch eine Klebstoffstärke von 3 mm kompensiert werden (verwenden Sie Abstandshalter oder Klebeband). Materialien direkt mit einer Drehbewegung montieren und fest andrücken oder anklopfen. Es kann noch nachkorrigiert werden.

Flecken/Rückstände: Entfernen Sie Klebstoffreste sofort mit Waschbenzin. Getrocknete Klebstoffreste können nur mechanisch entfernt werden.

Zu beachten: Die folgenden Trocknungszeiten basieren auf dem Kleben von mindestens einem saugfähigen Material und einer Klebeschicht von ca. 1 mm Dicke. Wenn zwei nicht poröse Materialien geklebt werden und/oder die Klebeschicht dicker ist können die Trockenzeiten erheblich länger sein.

TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN

E-Modul:	2.2 MPa
Klebetechnik:	1-Seiten-Klebung
Basis:	SMP Polymer
Chemische Beständigkeit:	Gut
Durchhärtung:	1.6 mm/24h
Dichte ca.:	1.52 g/cm³
Elastizität:	Gut
Bruchdehnung:	100 %
Füllungsvermögen:	Sehr gut
Endfestigkeit:	400 N/cm²
Endfestigkeit nach:	4 Stunden. Diese Angabe kann abhängig von den Umgebungsbedingungen wie Materialien, Temperatur und Luftfeuchtigkeit variieren.
Shore-A Härte:	73
Anfangsfestigkeit nach:	30 Minuten. Diese Angabe kann abhängig von den Umgebungsbedingungen wie Materialien, Temperatur und Luftfeuchtigkeit variieren.
Anfangsfestigkeit:	100 N/cm²
Minimale Temperaturbeständigkeit:	-40 °C
Maximale Temperaturbeständigkeit:	100 °C
Schimmelbeständigkeit:	Gut
Feuchtigkeitsbeständigkeit:	Sehr gut
Überstreichbarkeit:	Gut
Zugscherfestigkeit:	400 N/cm²
Hautbildungszeit:	10-15 Minuten
Festkörpergehalt ca.:	100 %
Lösungsmittelfrei:	Ja
Zugfestigkeit (N/cm²) ca.:	280 N/cm²
UV-Beständigkeit:	Gut
Viskosität:	Pastös
Wasserbeständigkeit:	Gut

LAGERUNGSBEDINGUNGEN

Haltbarkeit: Mindestens 18 Monate ab Herstellung.
Lagern Sie das Produkt in der verschlossenen Verpackung zwischen +5 °C und +25 °C.
Nach dem Öffnen hat das Produkt eine begrenzte Haltbarkeit.

Unsere Empfehlungen basieren auf umfangreichen Untersuchungen und Praxiserfahrungen. Aufgrund der großen Unterschiede bei den Materialien und/oder Arbeitsbedingungen übernehmen wir keine Haftung für die jeweiligen Ergebnisse und/oder für mögliche Schäden infolge der Verwendung des Produktes. Wir stehen Ihnen jedoch gerne für eine Beratung zur Verfügung.