POLY MAX® PRO POWER EXPRESS

UNIVERSELLER MONTAGEKLEBSTOFF MIT HOHER ENDFESTIGKEIT UND SCHNELLER FESTIGKEITSZUNAHME



PRODUKTBESCHREIBUNG

Lösungsmittelfreier Konstruktionsklebstoff mit sehr hoher Endfestigkeit und sehr schneller Festigkeitszunahme auf SMP-Basis.

ANWENDUNGSBEREICH

Zum Kleben und Befestigen von vielen Baumaterialien auf praktisch allen Oberflächen wie z.B. Holz, Putz, (Natur-) Stein, (Poren-) Beton, Metall, Hartschaum und verschiedenen Kunststoffen. Für den Innen- und Außenbereich geeignet z.B. für Holzkonstruktionen, Sockelleisten, Fensterbänke, Scheiben und Dämmmaterialien. Für alle professionellen Anwendungen darunter auch Wand- und Innenausbau, Hausbau und Karosseriebau.
Nicht geeignet für PE, PP, PTFE, Gips und Bitumen. Beim Kleben von Kunststoffen bitte immer zuerst eine Klebeprobe durchführen. Das Kleben von Kunststoffen kann je nach den Eigenschaften des Materials und der Qualität des Kunststoffes unterschiedliche Eigenschaften haben.

EIGENSCHAFTEN

· Sehr hohe Endfestigkeit
· Sehr schnelle Festigkeitszunahme
· Dauerhaft elastisch
· Fugenfüllend
· Gute Standfestigkeit
· 100 % selbstklebend
· Lösungsmittelfrei
· Beständig gegen alle Wetterverhältnisse
· Temperaturbeständig zwischen -40 °C und +100 °C
· Überstreichbar
· Aushärtezeit ca. 2 mm/24 Stunden

ZULASSUNGEN & NORMEN

Zulassungen	
TÜVRheinland CERTIFIED	TÜV: Geprüft und zertifiziert vom TÜV Rheinland in Bezug auf Scherfestigkeit, Zugscherfestigkeit, Elastizität und Haftung an verschiedenen Materialien. Zertifikat TÜV 43168.
GEV-EMICODE EC 1 PLUS very low emission	EMICODE: Klassifizierungssystem (GEV) der Emissionseigenschaften von Bauprodukten in Innenräumen. Es stellt sicher, dass diese Produkte die strengen Emissionsgrenzwerte einhalten. EC-1 Plus: Premiumklasse, steht für ein sehr emissionsarmes Produkt.

VORBEREITUNG

Verarbeitungsbedingungen: Die Umgebungstemperatur, die Temperatur des Klebstoffes und der zu verklebenden Materialien sollte nicht unter +5 °C liegen.
Anforderungen an die Oberflächen: Surfaces must be clean, dust- and grease-free. Surface must be solid. The surface may be slightly moist. Use of primer not required.
Vorbereitung der Oberflächen: Die Oberflächen müssen sauber, staub- und fettfrei sein und eine ausreichende Tragfähigkeit besitzen. Oberflächen/Materialien können leicht feucht sein. Es ist keine Grundierung nötig.
Hilfsmittel: Kartuschenpistole

VERARBEITUNG

Verbrauch: Punktkleben: 5 - 8 m²/kg. Streifen: eine Kartusche verfügt über ca. 8 - 15 Meter Klebstoff (je nach der Größe der Düsenöffnung).
Gebrauchsanleitung:
Before using open cartridge at the top by cutting off the plastic nipple above the thread with a sharp knife. Then fix the nozzle and cut at an angle (opening at least Ø 5 mm).
Cut off screw thread, assemble nozzle and cut to a diameter of at least 0.5 cm.
Die Kartusche am Schraubgewinde aufschneiden, Düse aufsetzen und diese auf einen Durchmesser von mindestens 0,5 cm abschneiden. Je nach Gewicht des Materials den Kleber gleichmäßig in vertikalen Streifen oder Punkten im Abstand von 10 bis 40 cm auftragen. Objekt kräftig andrücken und ggf. leicht anklopfen. Bei schweren Materialien ist eventuell eine Fixierung erforderlich. Nach Gebrauch Kappe auf die Düse aufschrauben.
Flecken/Rückstände: Klebstoffreste sofort mit Waschbenzin entfernen. Getrocknete Klebstoffreste können nur mechanisch entfernt werden.
Zu beachten: Die folgenden Trockenzeiten basieren auf dem Kleben von mindestens einem saugfähigen Material und einer Klebeschicht von ca. 1 mm Dicke. Wenn zwei nicht poröse Materialien geklebt werden und/oder die Klebeschicht dicker ist, können die Trockenzeiten erheblich länger sein.

Unsere Empfehlungen basieren auf umfangreichen Untersuchungen und Praxiserfahrungen. Aufgrund der großen Unterschiede bei den Materialien und/oder Arbeitsbedingungen übernehmen wir keine Haftung für die jeweiligen Ergebnisse und/oder für mögliche Schäden infolge der Verwendung des Produktes. Wir stehen Ihnen jedoch gerne für eine Beratung zur Verfügung.

POLY MAX® PRO POWER EXPRESS

UNIVERSELLER MONTAGEKLEBSTOFF MIT HOHER ENDFESTIGKEIT UND SCHNELLER FESTIGKEITSZUNAHME

TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN

E-Modul:	1 MPa
Basis:	SMP Polymer
Chemische Beständigkeit:	Gut
Farbe:	Kristallklar
Durchhärtung:	2.4 mm/24h
Dichte ca.:	1,05 g/cm³
Elastizität:	Gut
Bruchdehnung:	250 %
Füllungsvermögen:	Sehr gut
Endfestigkeit:	350 N/cm²
Endfestigkeit nach:	4 Stunden. Diese Angabe kann abhängig von den Umgebungsbedingungen wie Materialien, Temperatur und Luftfeuchtigkeit variieren.
Shore-A Härte:	46
Anfangsfestigkeit nach:	2 Stunden. Diese Angabe kann abhängig von den Umgebungsbedingungen wie Materialien, Temperatur und Luftfeuchtigkeit variieren.
Minimale Temperaturbeständigkeit:	-40 °C
Maximale Temperaturbeständigkeit:	100 °C
Schimmelbeständigkeit:	Gut
Feuchtigkeitsbeständigkeit:	Sehr gut
Überstreichbarkeit:	Gut
Hautbildungszeit:	15-30 Minuten
Festkörpergehalt ca.:	100 %
Lösungsmittelfrei:	Ja
Zugfestigkeit (N/cm²) ca.:	220 N/cm²
UV-Beständigkeit:	Mäßig
Viskosität:	Pastös
Wasserbeständigkeit:	Gut

LAGERUNGSBEDINGUNGEN

Haltbarkeit: Mindestens 18 Monate ab Herstellung.
Das Produkt in der verschlossenen Verpackung zwischen +5 °C und +25 °C lagern.
Nach dem Öffnen hat das Produkt eine begrenzte Haltbarkeit.

Unsere Empfehlungen basieren auf umfangreichen Untersuchungen und Praxiserfahrungen. Aufgrund der großen Unterschiede bei den Materialien und/oder Arbeitsbedingungen übernehmen wir keine Haftung für die jeweiligen Ergebnisse und/oder für mögliche Schäden infolge der Verwendung des Produktes. Wir stehen Ihnen jedoch gerne für eine Beratung zur Verfügung.