POLY MAX® HIGH TACK EXPRESS

LÖSUNGSMITTELFREIER MONTAGEKLEBSTOFF MIT SEHR HOHER ANFANGSHAFTUNG.



- Auch bei geringen Temperaturen mit geringem Kraftaufwand verarbeitbar
- Sehr gutes Füllvermögen
- Gutes Standvermögen
- Härtet schrumpffrei, 100% Klebstoff
- Temperaturbeständig zwischen -40 °C und +100 °C
- Überstreichbar
- Lösungsmittelfrei
- Witterungsbeständig - auch im Außenbereich einsetzbar
- Gute UV-, Chemikalien- & Schimmelbeständigkeit
- Auch auf leicht feuchten Untergründen und in feuchten Umgebungen einsetzbar
- Feuchtigkeit, z. B. in Form von leichtem Regen, beeinträchtigt die Aushärtung nicht negativ
- Härtet sogar vollständig unter Wasser aus
- Kein Pressen oder Fixieren notwendig

PRODUKTBESCHREIBUNG

Lösungsmittelfreier Montageklebstoff basierend auf SMP-Basis mit sehr hoher Anfangshaftung und sehr schneller Festigkeitszunahme. Ideal für schwere Materialien und vertikalen Anwendungen, bei denen die Verbindung schnell belastet werden soll.

ANWENDUNGSBEREICH

Zum Kleben und Montieren von vielen Baumaterialien auf allen Oberflächen wie z.B. Holz, Putz, (Natur-) Stein, (Poren-) Beton, Metall, Hartschaum und verschiedenen Kunststoffen. Trockenbau: Verkleben/Fixieren von UW- Schienen im Boden, Decken und Wandbereich. Geeignet für den Innen- und Außenbereich wie z.B. bei Platten, Deckenelementen, Dachblenden, Verkleidungen, Isoliermaterial, Spiegeln, Holzfachwerk und Sockelleisten. Für alle professionellen Anwendungen darunter auch Wand- und Innenausbau, Hausbau und Karosseriebau.
Nicht geeignet für PE, PP, PTFE, Gips und Bitumen. Beim Kleben von Kunststoffen bitte immer zuerst eine Klebeprobe durchführen. Das Kleben von Kunststoffen kann je nach den Eigenschaften des Materials und der Qualität des Kunststoffes unterschiedliche Eigenschaften haben.

EIGENSCHAFTEN

- Hohe Soforthaftung und Endfestigkeit
- Sehr schneller Stärkeaufbau
- Endfestigkeit nach 4 Stunden (abhängig von Klebstoffmenge, Umgebungs- & Bauteilefeuchtigkeit und -temperatur)
- Ideal zum Befestigen von schweren Gegenständen oder an senkrechten Flächen

Unsere Empfehlungen basieren auf umfangreichen Untersuchungen und Praxiserfahrungen. Aufgrund der großen Unterschiede bei den Materialien und/oder Arbeitsbedingungen übernehmen wir keine Haftung für die jeweiligen Ergebnisse und/oder für mögliche Schäden infolge der Verwendung des Produktes. Wir stehen Ihnen jedoch gerne für eine Beratung zur Verfügung.

POLY MAX® HIGH TACK EXPRESS

LÖSUNGSMITTELFREIER MONTAGEKLEBSTOFF MIT SEHR HOHER ANFANGSHAFTUNG.

ZULASSUNGEN & NORMEN

Zulassungen	
	KOMO: Montagekleber. Zertifikat 32992 basierend auf BRL 3107.
	ATG: Montageklebstoffe. Zertifikat ATG 2870.
	TÜV SÜD: Zertifizierung für die schraubenlose Montage von UW-Profilen. Zertifikat Nr. 20 01 90 317 001 basiert auf Arbeitsanweisung Nr. MUC-KSP-A 1044
	TÜV: Geprüft und zertifiziert vom TÜV Rheinland in Bezug auf Scherfestigkeit, Zugscherfestigkeit, Elastizität und Haftung an verschiedenen Materialien. Zertifikat TÜV 43168.
	Konsollasttest: Prüfung der Standsicherheit einer Gipskarton Einfachständerwand auf Basis DIN 4103-1 welche mittels Klebeverfahren kraftschlüssig am Rohbaukörper verklebt wurde (Prüfbericht Pb-4103-1_08/2020-Griffon Poly Max® High Tack Express)
	Schalldämm-Maß: Vergleichende Messung von Montagewänden nach DIN 18183-1 mit unterschiedlichen Befestigungen - Einfluss der Befestigung der Anschlussprofile durch Kleben auf die Luftschalldämmung einer Trennwand (Prüfbericht LSM-18-10-21-1)
	Gutachten Zugfestigkeiten: Prüfung der Haftzugfestigkeit verschiedener, miteinander verklebter Materialien bei Trockenbau-Anwendungen mit Poly Max® High Tack Express (Prüfbericht Pb-4103-1_05/2021-Griffon Poly Max® High Tack Express)
	EMICODE: Klassifizierungssystem (GEV) der Emissionseigenschaften von Bauprodukten in Innenräumen. Es stellt sicher, dass diese Produkte die strengen Emissionsgrenzwerte einhalten. EC-1 Plus: Premiumklasse, steht für ein sehr emissionsarmes Produkt.

VORBEREITUNG

Verarbeitungsbedingungen: Verarbeitungstemperatur: -10 °C bis +40 °C. Die optimale Verarbeitungstemperatur für die Kartusche und die zu behandelnde Oberfläche liegt zwischen 5 °C und 25 °C.
Anforderungen an die Oberflächen: Die Oberflächen müssen sauber, staub- und fettfrei sein und eine ausreichende Tragfähigkeit besitzen. Oberflächen/Materialien können leicht feucht sein. Es ist keine Grundierung nötig.
Hilfsmittel: Kartuschenpistole

VERARBEITUNG

Verbrauch: Eine Kartusche verfügt über ca. 7 - 9 m Klebstoff.
Gebrauchsanleitung:
Kartusche vor Gebrauch öffnen. Mit einem scharfen Messer abschneiden. Dann die Düse fixieren und schräg abschneiden (Öffnung mindestens Ø 5 mm).
Nur mit der speziell mitgelieferten Tülle/Düse auftragen.
Die Kartusche am Schraubgewinde aufschneiden und spezielle V-Düse aufsetzen. Je nach Gewicht des Materials den Kleber gleichmäßig in vertikalen Streifen oder Punkten im Abstand von 10 bis 40 cm auftragen. Objekt kräftig andrücken und ggf. leicht anklopfen. Bei schweren Materialien ist eventuell eine Fixierung erforderlich. Nach Gebrauch Kappe auf die Düse aufschrauben.
Flecken/Rückstände: Klebstoffreste sofort mit Waschbenzin entfernen. Getrocknete Klebstoffreste können nur mechanisch entfernt werden.
Zu beachten: Die folgenden Trockenzeiten basieren auf dem Kleben von mindestens einem saugfähigen Material und einer Klebeschicht von ca. 1 mm Dicke. Wenn zwei nicht poröse Materialien geklebt werden, den Klebstoff nicht flächig, sondern in möglichst dünnen, vertikalen Raupen mit ausreichendem Abstand zueinander auftragen. In diesen Fällen können die Trockenzeiten erheblich länger sein.

Unsere Empfehlungen basieren auf umfangreichen Untersuchungen und Praxiserfahrungen. Aufgrund der großen Unterschiede bei den Materialien und/oder Arbeitsbedingungen übernehmen wir keine Haftung für die jeweiligen Ergebnisse und/oder für mögliche Schäden infolge der Verwendung des Produktes. Wir stehen Ihnen jedoch gerne für eine Beratung zur Verfügung.

POLY MAX® HIGH TACK EXPRESS

LÖSUNGSMITTELFREIER MONTAGEKLEBSTOFF MIT SEHR HOHER ANFANGSHAFTUNG.

TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN

E-Modul:	2.2 MPa
Klebetechnik:	1-Seiten-Klebung
Basis:	SMP Polymer
Chemische Beständigkeit:	Gut
Durchhärtung:	1.6 mm/24h
Dichte ca.:	1.52 g/cm³
Elastizität:	Gut
Bruchdehnung:	100 %
Füllungsvermögen:	Sehr gut
Endfestigkeit:	400 N/cm²
Endfestigkeit nach:	4 Stunden. Diese Angabe kann abhängig von den Umgebungsbedingungen wie Materialien, Temperatur und Luftfeuchtigkeit variieren.
Shore-A Härte:	73
Anfangsfestigkeit nach:	30 Minuten. Diese Angabe kann abhängig von den Umgebungsbedingungen wie Materialien, Temperatur und Luftfeuchtigkeit variieren.
Anfangsfestigkeit:	100 N/cm²
Minimale Temperaturbeständigkeit:	-40 °C
Maximale Temperaturbeständigkeit:	100 °C
Schimmelbeständigkeit:	Gut
Feuchtigkeitsbeständigkeit:	Sehr gut
Überstreichbarkeit:	Gut
Zugscherfestigkeit:	400 N/cm²
Hautbildungszeit:	10-15 Minuten
Festkörpergehalt ca.:	100 %
Lösungsmittelfrei:	Ja
Zugfestigkeit (N/cm²) ca.:	280 N/cm²
UV-Beständigkeit:	Gut
Viskosität:	Pastös
Wasserbeständigkeit:	Gut

LAGERUNGSBEDINGUNGEN

Haltbarkeit: Mindestens 18 Monate ab Herstellung.
Das Produkt in der verschlossenen Verpackung zwischen +5 °C und +25 °C lagern.
Nach dem Öffnen hat das Produkt eine begrenzte Haltbarkeit.

Unsere Empfehlungen basieren auf umfangreichen Untersuchungen und Praxiserfahrungen. Aufgrund der großen Unterschiede bei den Materialien und/oder Arbeitsbedingungen übernehmen wir keine Haftung für die jeweiligen Ergebnisse und/oder für mögliche Schäden infolge der Verwendung des Produktes. Wir stehen Ihnen jedoch gerne für eine Beratung zur Verfügung.