PANEL MAX FULL SURFACE

MONTAGEKLEBER AUF HYBRIDPOLYMER-BASIS FÜR DIE MONTAGE VON PANEELEN UND WANDVERKLEIDUNGEN



PRODUKTBESCHREIBUNG

Montagekleber auf Hybridpolymer-Basis für die Montage von Paneelen, Wandverkleidungen und -verblendern auf nahezu allen Oberflächen. Ideal auch für alle Paneele, die voll- oder großflächig verklebt werden, wie z.B. Wandverkleidungen in Feuchträumen oder kleinere Paneele mit Klick- oder Nut-Feder-Verbindung.

ANWENDUNGSBEREICH

Alle Arten von Paneelen aus Holz, HPL, Stein, Aluverbund*, EPS, Polyurethan oder PVC. Nicht geeignet für PE, PP, PTFE und Bitumen. *Haftungsversuche empfohlen, da die rückseitige Beschichtung je nach Hersteller unterschiedliche Eigenschaften haben kann.

EIGENSCHAFTEN

· Geeignet für praktisch alle Arten von Paneelen
· Sehr einfach zu applizieren
· Sehr einfach mit einem Zahnspachtel verteilbar
· Spannungsausgleichend
· Feuchtigkeits-/wasserbeständig
· Gutes Füllvermögen
· Temperaturbeständig zwischen -40 °C und +100 °C
· Überstreichbar

VORBEREITUNG

Verarbeitungsbedingungen: Die Umgebungstemperatur und die Temperatur des Klebstoffes und der zu klebenden Materialien und Oberflächen sollte nicht unter +5 °C liegen.
Anforderungen an die Oberflächen: Die Oberflächen müssen sauber (staub- & fettfrei), glatt/eben und ausreichend tragfähig sein.
Hilfsmittel: Griffon Multi Nozzle (Art. 7005120) - eine Spezialdüse, welche einen Auftrag von bis zu 4 Raupen gleichzeitig ermöglicht oder Zahnspachtel mit Zahnung C3 oder C1, z.B. Griffon Zahnspachtel No.3 (Art. 1499053).

Unsere Empfehlungen basieren auf umfangreichen Untersuchungen und Praxiserfahrungen. Aufgrund der großen Unterschiede bei den Materialien und/oder Arbeitsbedingungen übernehmen wir keine Haftung für die jeweiligen Ergebnisse und/oder für mögliche Schäden infolge der Verwendung des Produktes. Wir stehen Ihnen jedoch gerne für eine Beratung zur Verfügung.

PANEL MAX FULL SURFACE

MONTAGEKLEBER AUF HYBRIDPOLYMER-BASIS FÜR DIE MONTAGE VON PANEELEN UND WANDVERKLEIDUNGEN

VERARBEITUNG

Gebrauchsanleitung:

•Eventuelle Verarbeitungshinweise des Paneelherstellers beachten.
•Raupenauftrag:
•Den Klebstoff in dünnen, max. 30 cm langen, parallelen Raupen in vertikaler Richtung in einem Abstand von ca. 10-30 cm auf eine der Oberflächen auftragen.
•Je nach Raupendicke einen Abstand von ca. 2 cm zum Rand einhalten.
•Der Steifigkeit und dem Gewicht des Paneels entsprechend zwischen den Raupen einen Abstand von 10-30 cm wählen.
•Der Abstand zwischen den Reihen aus Klebstoffraupen sollte ca. 10 cm betragen.
•Groß-/vollflächiger Auftrag:
•Für vollflächigen Auftrag den Klebstoff in Form von großzügigen, durchgängigen Raupen entlang einer horizontalen Kanten auftragen und mit einem Zahnspachtel in vertikaler Richtung abziehen. Dies wiederholen, bis die gesamte Oberfläche mit Klebstoff bedeckt ist.
•Für großflächigen Auftrag großzügige Raupen in regelmäßigen Abständen auf die Paneelfläche verteilen und mit einem Zahnspachtel in vertikaler Richtung abziehen.
•Das Paneel von unten nach oben zunächst leicht andrücken, Ausrichtung prüfen und dann gleichmäßig, kräftig andrücken.

Verarbeitungshinweise:

•Der Klebstoff kann auf die Wand oder die Rückseite des Paneels aufgetragen werden. Wir empfehlen auf das Paneel aufzutragen, aber bei großen Paneelen und begrenztem Platz kann ein Auftrag auf die Wand praktikabler sein.
•Der Klebstoff benötigt (Luft-)Feuchtigkeit für die Härtungsreaktion. Bei der Verklebung von zwei luftundurchlässigen Materialien (z.B. Kunststoffpaneele auf Fliesen) darf daher keine umlaufende Raupe am Rand des Paneels aufgetragen werden, da sonst eine Hinterlüftung bzw. ein Luft-/Feuchtigkeitsaustausch mit der Umgebung unterbunden würde.
•Die Griffon Multi Nozzle (Art. 7005120) ermöglicht einen besonders effizienten und präzisen Auftrag von bis zu 4 dünnen Raupen gleichzeitig. Sie ist von besonderem Vorteil bei sehr dünnen (<3 mm), weichen oder flexiblen Paneelen, da durch die dünnen Klebstoffraupen das Risiko von Unebenheiten auf der Paneel-Oberfläche minimiert wird.

Zu beachten: Werden zwei luftundurchlässige Materialien verklebt, wird empfohlen, den Klebstoff nach dem Verteilen mit einem feinen Wassersprühnebel leicht anzufeuchten (max. 3-4 ml/m²), um die Härtungsreaktion zu beschleunigen. Außerdem sollten eventuelle Verfugungen frühestens am nächsten Tag durchgeführt werden, um den Zutritt von Luftfeuchtigkeit an den Klebstoff nicht völlig zu unterbinden.

TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN

E-Modul:	1.2 MPa
Basis:	SMP Polymer
Chemische Beständigkeit:	Gut
Farbe:	Weiß
Durchhärtung:	2 mm/24h
Dichte ca.:	1.62 g/cm³
Elastizität:	Gut
Bruchdehnung:	200 %
Füllungsvermögen:	Sehr gut
Endfestigkeit:	250 N/cm²
Endfestigkeit nach:	48 Stunden. Diese Angabe kann abhängig von den Umgebungsbedingungen wie Materialien, Temperatur und Luftfeuchtigkeit variieren.
Shore-A Härte:	55
Anfangsfestigkeit nach:	24 Stunden. Diese Angabe kann abhängig von den Umgebungsbedingungen wie Materialien, Temperatur und Luftfeuchtigkeit variieren.
Minimale Temperaturbeständigkeit:	-40 °C
Maximale Temperaturbeständigkeit:	100 °C
Schimmelbeständigkeit:	Gut
Feuchtigkeitsbeständigkeit:	Sehr gut
Überstreichbarkeit:	Gut
Zugscherfestigkeit:	250 N/cm²
Hautbildungszeit:	40-60 Minuten
Festkörpergehalt ca.:	100 %
Lösungsmittelfrei:	Ja
Zugfestigkeit (N/cm²) ca.:	160 N/cm²
UV-Beständigkeit:	Gut
Viskosität:	Pastös
Wasserbeständigkeit:	Gut
Farbe:	Weiß

LAGERUNGSBEDINGUNGEN

Mindestens 18 Monate haltbar, bei trockener Lagerung in der geschlossenen Kartusche bei Temperaturen zwischen +5 °C und +25 °C. MHD: siehe Kartusche (MM/JJ). Die geöffnete Kartusche ist nur begrenzt haltbar.

Unsere Empfehlungen basieren auf umfangreichen Untersuchungen und Praxiserfahrungen. Aufgrund der großen Unterschiede bei den Materialien und/oder Arbeitsbedingungen übernehmen wir keine Haftung für die jeweiligen Ergebnisse und/oder für mögliche Schäden infolge der Verwendung des Produktes. Wir stehen Ihnen jedoch gerne für eine Beratung zur Verfügung.